



РУСС
ПОЛИ.

ГРУППА КОМПАНИЙ
«РУССПОЛИ»

РЕМОНТЫ ПАСТЫ НА ЭПОКСИДНО-НОВОЛАЧНОЙ ОСНОВЕ

Решение для экстренного ремонта оборудования

Бусыгин Вадим Иванович
Директор по развитию

ООО «Руссполи»
г. Пермь

ПРОБЛЕМА И РЕШЕНИЕ.

Проблема

В условиях повышенных эксплуатационных нагрузок, влиянию агрессивных сред, особую актуальность имеют вопросы **оперативного ремонта** оборудования и замены вышедших из строя деталей.

Решение

Ремонтная паста «ТАФ-6» – композиция на эпоксидно-новолачной основе, **стойкая к коррозии, истиранию и воздействию химических веществ.**

РЕМОНТНЫЕ ПАСТЫ

ПРОДУКТ.



Вариант поставки 1 л.

Ремонтная паста «ТАФ-6»

Двухкомпонентная эпоксидная композиция

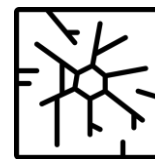
Характеристики:

- Статус разработки: TRL – 8-9
- Наполнение: титан, латунь, нитрид бора, керамика, минералы
- Собственная технология
- Собственная производственная площадка
- Российская компонентная база

Сфера применения:



Ремонт трещин
и сколов



Восстановление
очагов коррозии



Конструирование
деталей

РЕМОНТНЫЕ ПАСТЫ

ПРОДУКТ.

Основные характеристики

Разрушающее напряжение (МПа)	49
Предел прочности при сжатии (МПа)	32
Твердость покрытия (Шор)	90+
Время высыхания	от 10 мин.

Основные свойства



Устойчив к нефти,
кислота, щелочам



Устойчив к воде,
морской воде



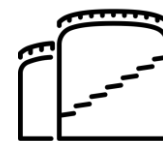
Высокая
адгезия

РЕМОНТНЫЕ ПАСТЫ

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ.



Ремонт
узлов дробилок



Ремонт
емкостей



Ремонт
трубопроводов



Ремонт
корпусных деталей



Восстановление
валов, гнезд, желобов

РЕМОНТНЫЕ ПАСТЫ

МОДЕЛЬ И РЫНОК.



Модель монетизации продукта

- поставка готовой продукции
- разработка продуктов под требования заказчика

Характеристика рынка

6+
МЛРД. РУБ.
Денежное
выражение *

600
ТОНН
Товарное
выражение *

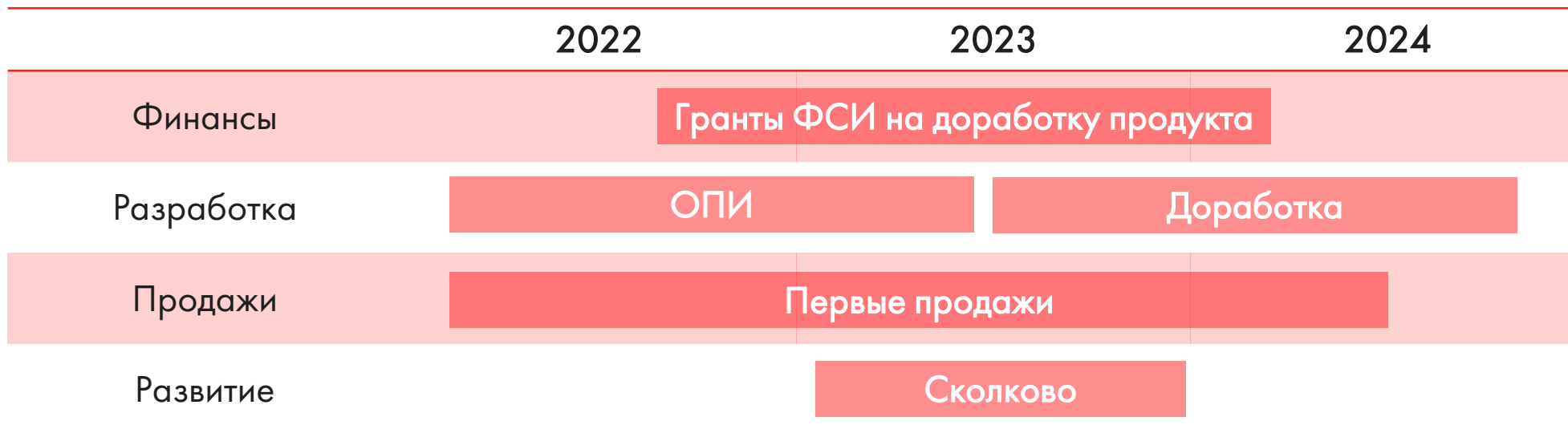
30
ТОНН
Объем внутреннего
производства *

СРАВНЕНИЕ С КОНКУРЕНТАМИ.

Наименование	Твердость	Температура (°С)	Набор прочности (час)	Цена (1 кг.)
Scotchkote EG 503 (3M)	100 (Рок)	от -30 до +120	72	от 10000
RESIMETAL 101	100 (Рок)	до +200	72	от 11000
LOCTITE EA 3471	90 (Шор)	от -20 до +120	72	от 9500
Belzona 1111	84 (Шор)	до +200	до 120	от 12000
ТАФ-6	90 (Шор)	от -60 до +280	12-24	от 6000

РЕМОНТНЫЕ ПАСТЫ

ГРАФИК РЕАЛИЗАЦИИ.



КОМАНДА ПРОЕКТА.



АЛЕКСАНДР МУРАШОВ

Руководитель проекта.

Опыт работы в сфере химии 21 год.

5 патентов на изобретения.



ВАЛЕРИЙ ХАРЧЕНКО

Технический директор.

Опыт работы в сфере химии 8 лет.



ВАДИМ БУСЫГИН

Директор по развитию проекта.

Опыт работы в сфере 7 лет.



РУСС
ПОЛИ.

БУСЫГИН ВАДИМ ИВАНОВИЧ
Директор по развитию

8 912 234 27 26
busygin@taf-ural.ru