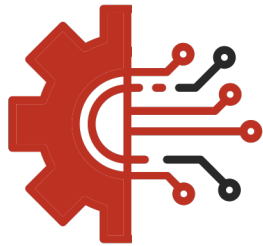
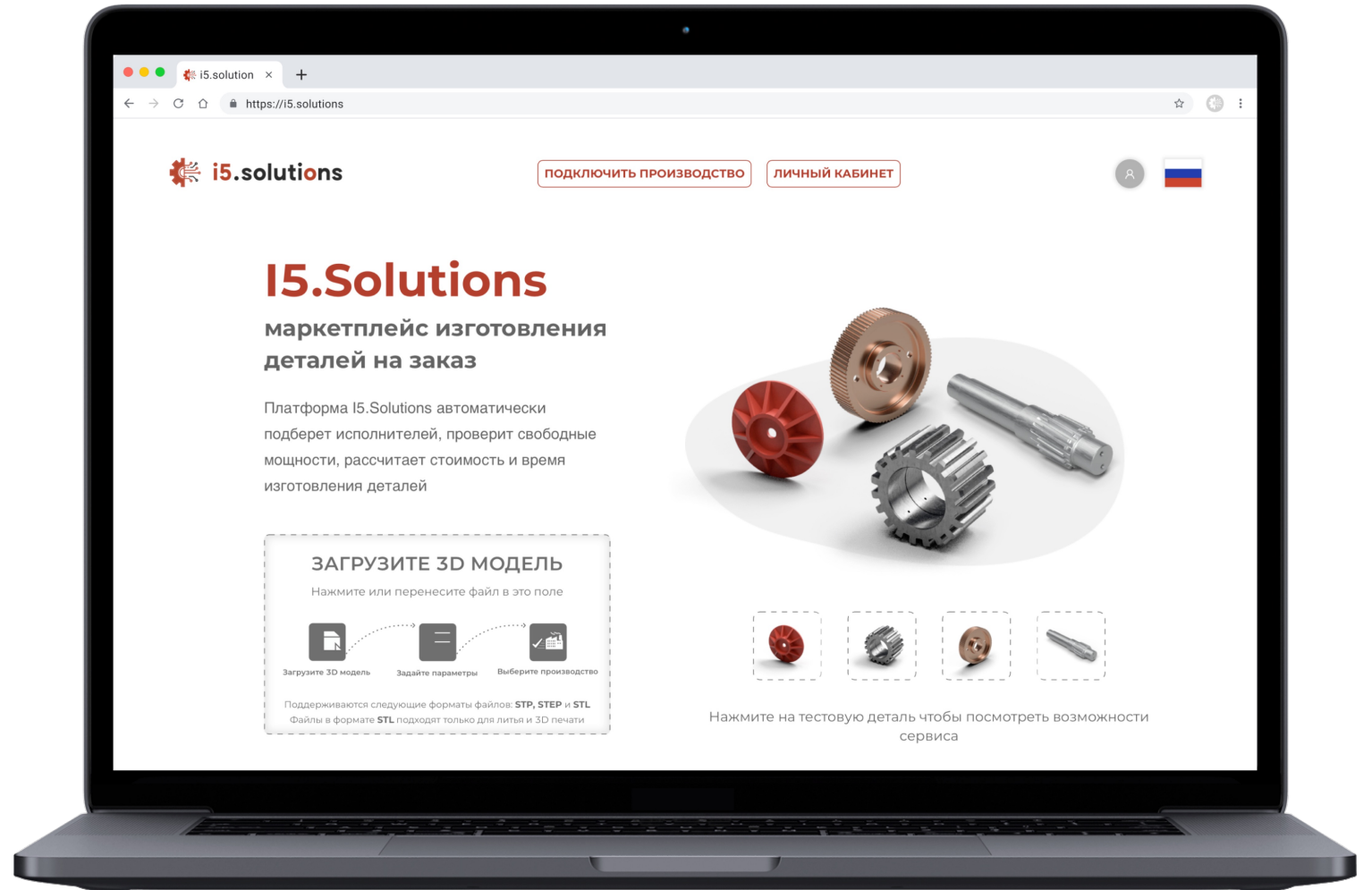


Интеллектуальная производственная платформа I5.Solutions



i5.solutions

От модели до детали в три клика



Закупщик

1. Не могут найти производство, которое выполнит заказ;
2. Отказы в изготовлении мелкой серии или опытного производства.
3. Срыв сроков по поставке комплектующих и изделий;
4. Производители отвечают слишком долго или не отвечают совсем;
5. Обоснование цены на изготовление деталей.

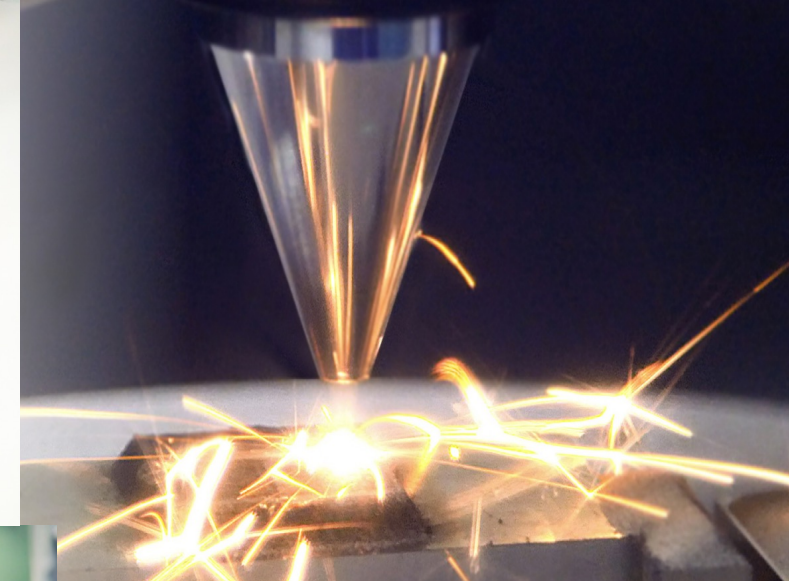
Конструктор

1. Выбор поставщика и уверенность в том что они сделают в соответствии с требованиями к качеству детали;
2. Одно окно для задания технических требований;
3. Отсутствие понимания сроков изготовления деталей;
4. Ошибки при оформлении заказов (человеческий фактор).
5. Требуются консультации с технологами.

Технологии и методы обработки

Более **50 вариантов** методов обработки и более **1000 станков**

- ✓ Механообработка
- ✓ Аддитивные технологии
- ✓ Литье
- ✓ Листовая обработка
- ✓ Гибка
- ✓ Термообработка
- ✓ Электроэрозионная обработка
- ✓ Химическая обработка
- ✓ Лазерная резка и гравировка
- ✓ Сборочное производство



Моментальная оценка стоимости детали

Заказ в три клика

1

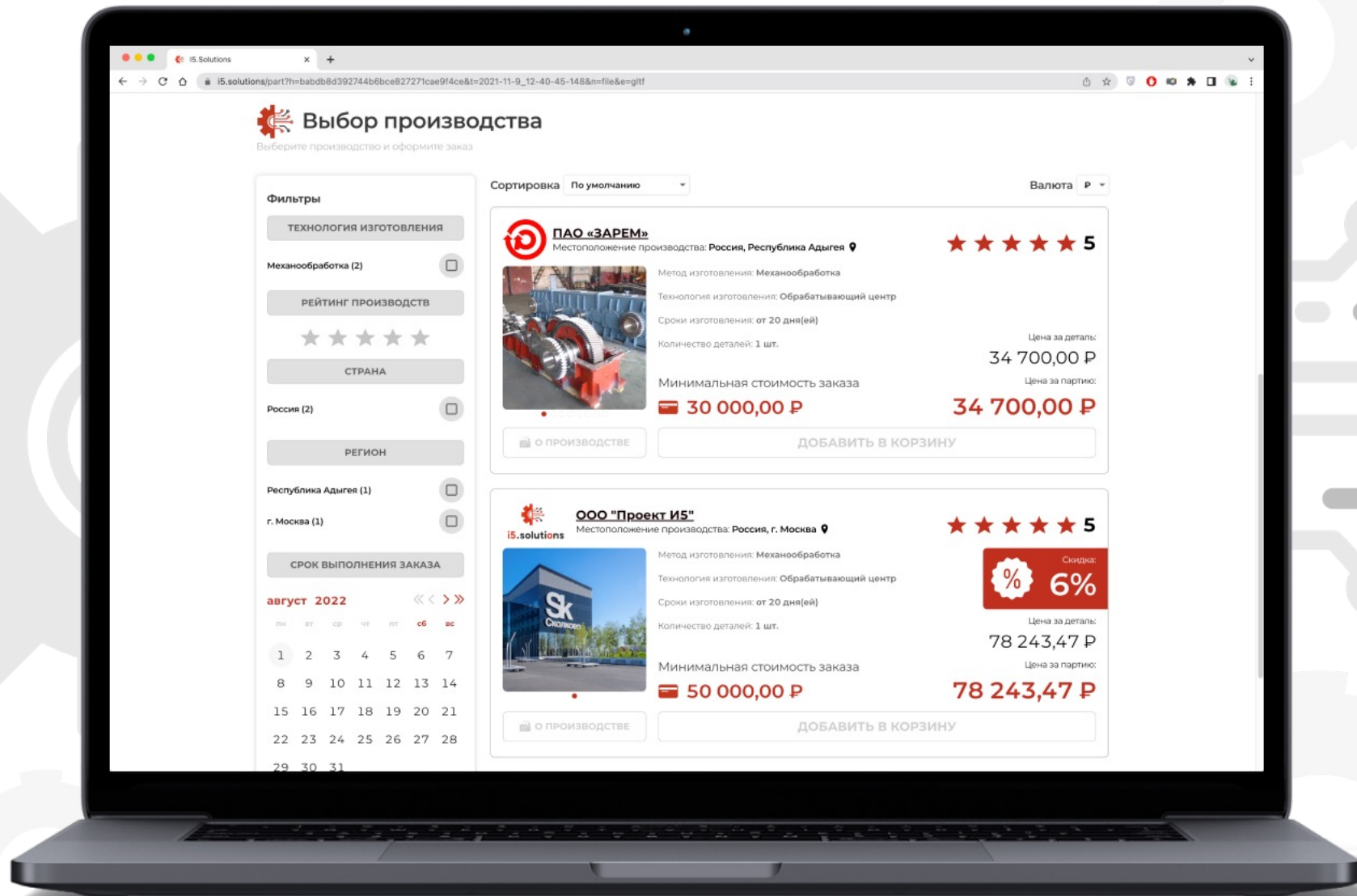
Загружаете 3D модель

2

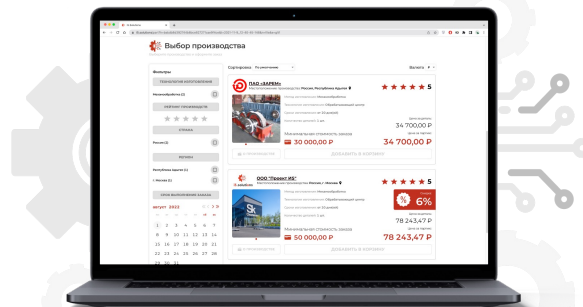
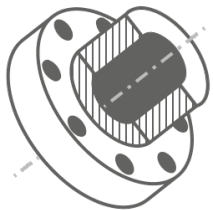
Задаете технические требования

3

Получаете стоимость, время и список производств



Как мы работаем?



1. Создание заказа

1. Загрузка файлов;
2. Задание технических требований к деталям;
3. Задание требований к сборкам;
4. Отправка заказа

2. Выбор и оформление

1. Получение списка возможных производств с указанием цен;
2. Выбор производства;
3. Оформление договора;

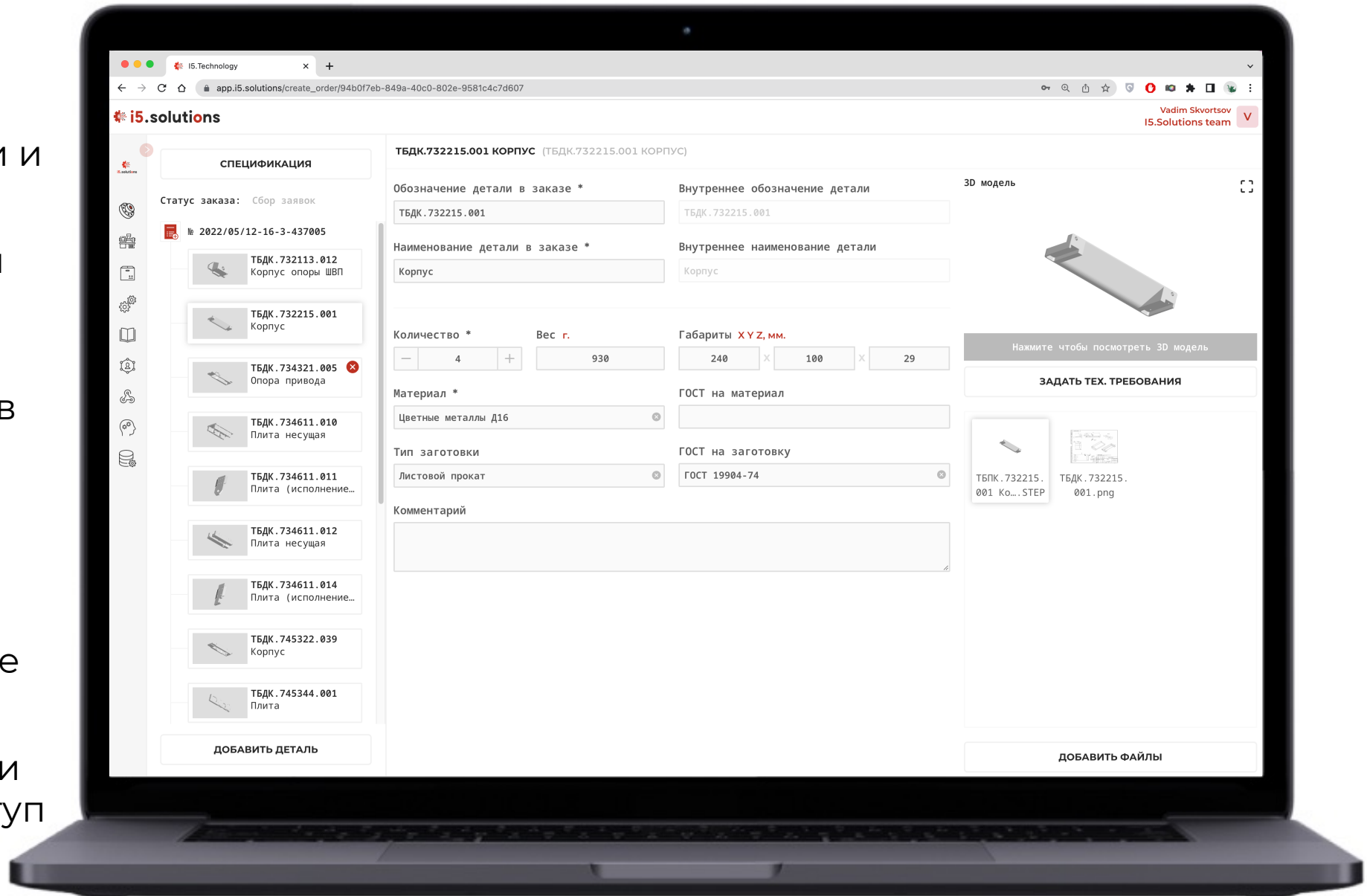
3. Производство и доставка

1. Выполнение заказа;
2. Выходной контроль;
3. Доставка;
4. Приемка и подписание актов.

1. Создание заказа

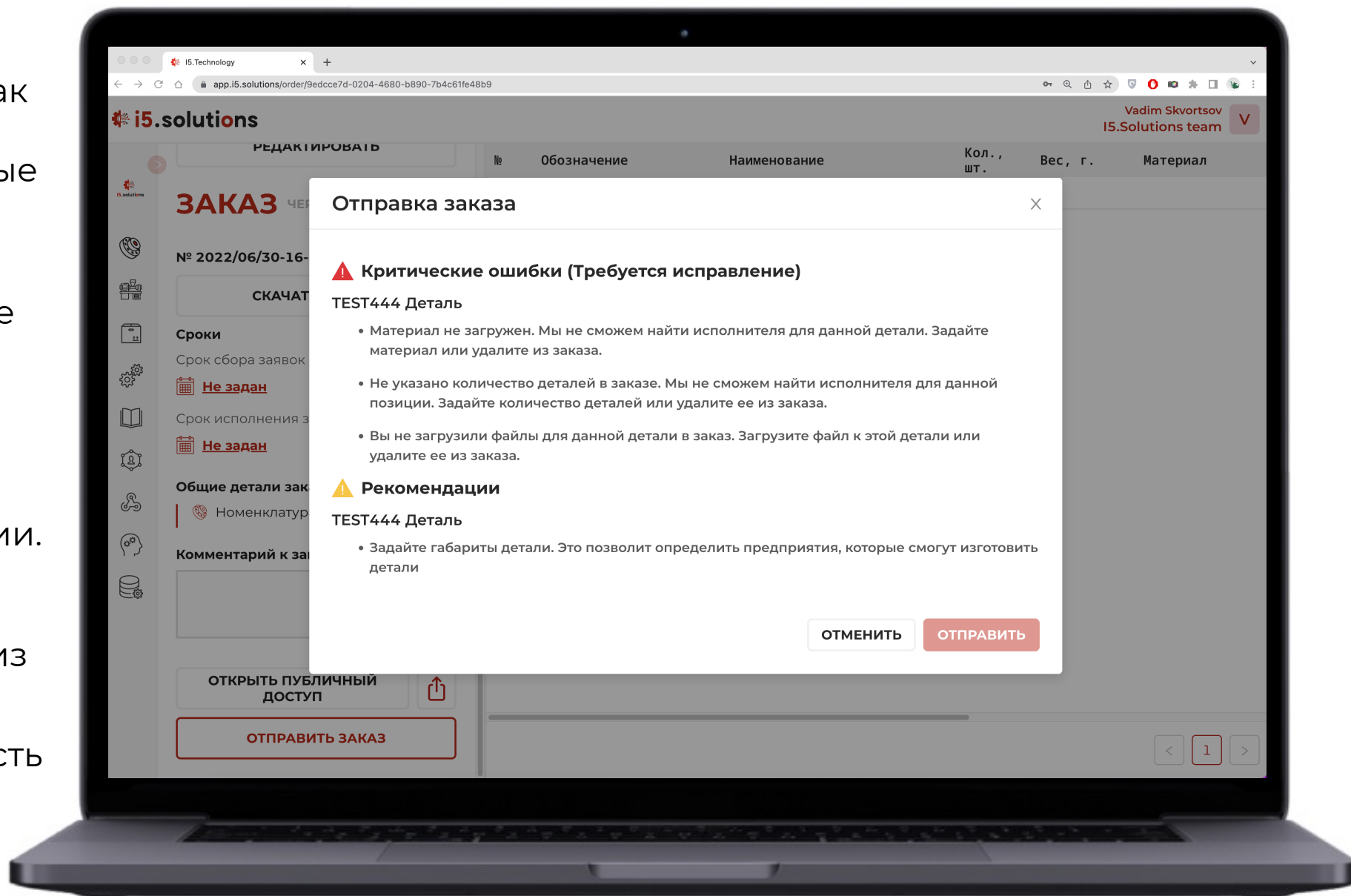
Зарегистрируйтесь как юридическое лицо и ...

- Загружайте 3D модели и чертежи деталей;
- Работайте с каталогом деталей предприятия;
- Создавайте спецификации заказов совместно с вашими коллегами;
- Используйте справочники НСИ;
- Задавайте технические требования;
- Создавайте открытые и закрытые заказы (доступ к заказу по ссылке).



Проверка данных при оформлении заказа

- Сокращение сроков уточнения заказа, так как система требует внести все необходимые данные до отправки заказа;
- Предприятия охотнее берутся заказы, которые изначально были проверены;
- Платформа имеет свою базу нормативно-справочной информации. Пользователю необходимо выбрать материалы, ГОСТ и др. из имеющихся вариантов;
- Сокращается вероятность человеческой ошибки.



2. Оформление заказа

- Коллективная работа в личном кабинете;
- Проверка заказов при отправке;
- Заказ отправляется только тем производствам, которые могут его выполнить;
- Собственный рейтинг производителей и заказчиков;
- Предпросмотр 3D моделей;
- Предприятия находятся в России и за рубежом;
- Не требует установки программного обеспечения. Работайте в браузере.

ЗАКАЗ СБОР ЗАЯВОК
№ 2022/05/12-16-3-437005
Сроки
Срок сбора заявок по заказу: 15.06.2022
Срок исполнения заказа: 12.09.2022
Общие детали заказа
Номенклатура деталей: 16 шт.
Всего деталей: 42 шт.
Всего файлов: 32 шт.
Общий вес заказа: 122 580 г.
Комментарий к заказу
Все детали изготавливаются одним исполнителем.

№	Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Вес, г.	Ма
1	ТБДК.732113.012	Корпус опоры ШВП	2	2 730	Цв Д1
2	ТБДК.732215.001	Корпус	4	930	Цв Д1
3	ТБДК.734321.005	Опора привода	2	3 110	Цв Д1
4	ТБДК.734611.010	Плита несущая	4	3 290	Цв Д1
5	ТБДК.734611.011	Плита (исполнение 01.)	2	9 320	Ст
6	ТБДК.734611.012	Плита несущая	2	3 230	Цв Д1
7	ТБДК.734611.014	Плита (исполнение 0.)	1	4 460	Цв Д1
8	ТБДК.745322.039	Корпус	2	3 350	Цв Д1
9	ТБДК.745344.001	Плита	1	1 710	Цв Д1
10	ТБПК.732215.001	Корпус	10	650	Цв Д1
11	ТБПК.734611.003	Плита	4	6 740	Цв Д1
12	ТБПК.734611.006	Плита несущая	1	1 820	Цв Д1
13	ТБПК.734611.008	Плита	2	3 040	Цв Д1
14	ТБПК.734611.009	Плита	2	3 340	Цв Д1
15	ТБПК.741675.001	Фланец (исполнения 00 и 01)	2	3 150	Цв Д1
16	ТБПК.745344.005-01	Плита	1	1 710	Цв Д1

ТБДК.745322.039 - Корпус

Всего файлов: (2)
ТБДК.745322.039 Корпус.STEP
ТБДК.745322.039 Корпус.png

ВЫБРАТЬ ТЕХ. ПРОЦЕСС

Деталь
Обозначение: ТБДК.745322.039
Наименование: Корпус
Количество, шт.: 2
Материал: Д16Т
Требования к заготовке: Листовой прокат
ГОСТ на заготовку: ГОСТ 17232-99
Габариты, мм: 460 x 70 x 155
Вес, г.: 3 350

Рекомендации системы
Анализ технологичности
Найдены поверхности, требующие внимания технолога.
Анализ производства
На складе отсутствуют заготовки. Учтена рыночная стоимость.
Анализ производства
Стоимость заготовки: 5 700,00 Р
Стоимость обработки: 11 480,30 Р
Накладные расходы: 20 616,36 Р
Маржа: 22 677,00 Р
Агентские I5.Solutions: 1 814,24 Р
Стоимость одной детали: 62 288,90 Р

Коммерческие предложения

- Получайте коммерческие предложение через платформу I5.Solutions или выгружайте в формате PDF.
- Варианты расчета стоимости:
 - Для всего заказа указана одна сумма;
 - Указана стоимость для каждой детали в заказе.

Пример расчет стоимости:



ПАО «ЗАРЕМ»

Местоположение производства: **Россия, Республика Адыгея**



Метод изготовления: Механообработка

Технология изготовления: Обрабатывающий центр

Сроки изготовления: от 20 дня(ей)

Количество деталей: 1 шт.

Минимальная стоимость заказа

30 000,00 Р



Цена за деталь:

34 700,00 Р

Цена за партию:

34 700,00 Р

О ПРОИЗВОДСТВЕ

ДОБАВИТЬ В КОРЗИНУ

Коммерческое предложение

ООО "Проект И5"

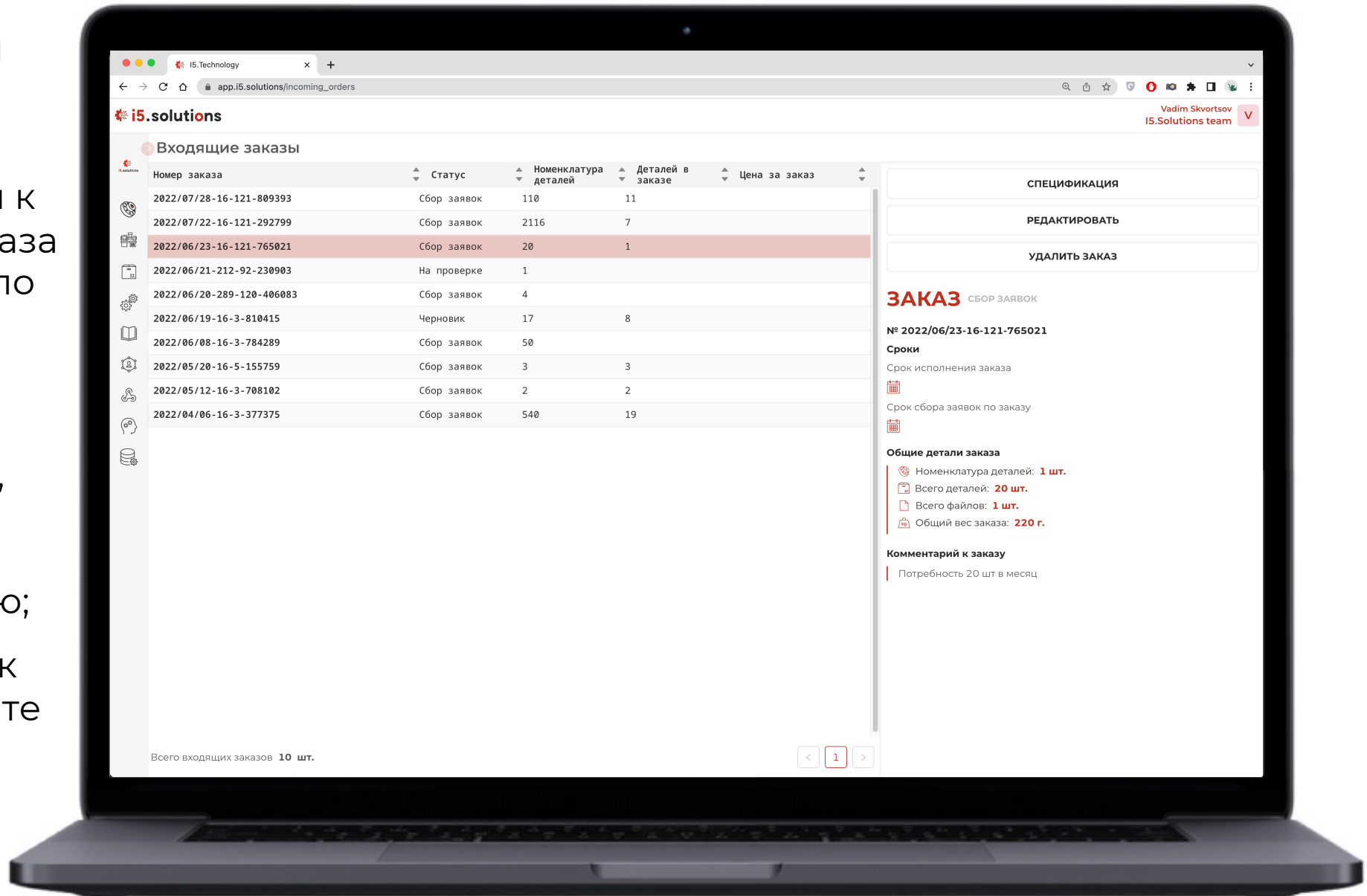
ИНН 9731039916

№ п/п	Наименование детали	Кол-во	Материал	Цена за штуку (руб.)	Итого стоимость партии (руб.)
1	ТБДК.732113.012 Корпус опоры ШВП	2	Цветные металлы Д16Т	44 327,67	88 655,34
2	ТБДК.734321.005 Опора привода	2	Цветные металлы Д16	48 499,04	96 998,08
3	ТБДК.745322.039 Корпус	2	Цветные металлы Д16Т	66 339,32	132 678,64
4	ТБДК.732215.001 Корпус	4	Цветные металлы Д16	11 339,65	45 358,6
5	ТБДК.734611.014 Плита (исполнение 0.)	1	Цветные металлы Д16Т	82 570,1	82 570,1
6	ТБДК.734611.012 Плита несущая	2	Цветные металлы Д16Т	65 517,84	131 035,68
7	ТБДК.734611.011 Плита (исполнение 01.)	2	Сталь 12Х18Н10Т	62 070,71	124 141,42
8	ТБПК.732215.001 Корпус	10	Цветные металлы Д16Т	13 470,96	134 709,6
9	ТБДК.745344.001 Плита	1	Цветные металлы Д16Т	38 463,75	38 463,75
10	ТБПК.741675.001 Фланец (исполнения 00 и 01)	2	Цветные металлы Д16Т	61 341,14	122 682,28
11	ТБПК.734611.006 Плита несущая	1	Цветные металлы Д16Т	41 437,67	41 437,67
12	ТБПК.734611.009 Плита	2	Цветные металлы Д16Т	76 252,66	152 505,32
13	ТБПК.734611.003 Плита	4	Цветные металлы Д16Т	105 529,34	422 117,36
14	ТБПК.734611.008 Плита	2	Цветные металлы Д16Т	71 193,26	142 386,52
15	ТБПК.745344.005-01 Плита	1	Цветные металлы Д16Т	38 463,75	38 463,75
16	ТБДК.734611.010 Плита несущая	4	Цветные металлы Д16Т	62 155,46	248 621,84
Итого					2 042 825,95

Стоимость указана с НДС...

3. Производство и доставка


- Отслеживайте статусы заказов в личном кабинете;
- Задавайте требования к сроку исполнения заказа и сроку сбора заявок по заказу;
- При необходимости, можно добавить комментарий к заказу, который будет обработан специалистом вручную;
- Зарегистрируйтесь как производство и начните получать заказы.

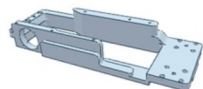


Наличие 3Д модели детали и технических требований в заказе позволяет моментально рассчитать стоимость изготовления детали и выбрать подходящее производство.

Оценка изготовления детали включает в себя:

1. Выбор возможных вариантов технологических процессов изготовления деталей;
2. Выбор подходящего производства и проверка свободного оборудования.

ТБДК.745322.039 - Корпус 



Всего файлов: (2)

 ТБДК.745322.039 Корпус.STEP

 ТБДК.745322.039 Корпус.png

ВЫБРАТЬ ТЕХ. ПРОЦЕСС

Деталь

Обозначение
ТБДК.745322.039

Наименование
Корпус

Количество, шт.
2

Материал
Д16Т

Требования к заготовке
Листовой прокат

ГОСТ на заготовку
ГОСТ 17232-99

Габариты, мм.
460 x 70 x 155

Вес, г.
3 350

Рекомендации системы

Анализ технологичности
Найдены поверхности, требующие внимания технолога.

Анализ производства
На складе отсутствуют заготовки.
Учтена рыночная стоимость.

Анализ производства
Стоимость заготовки
5 700,00 Р

Стоимость обработки
11 480,30 Р

Накладные расходы
20 616,36 Р

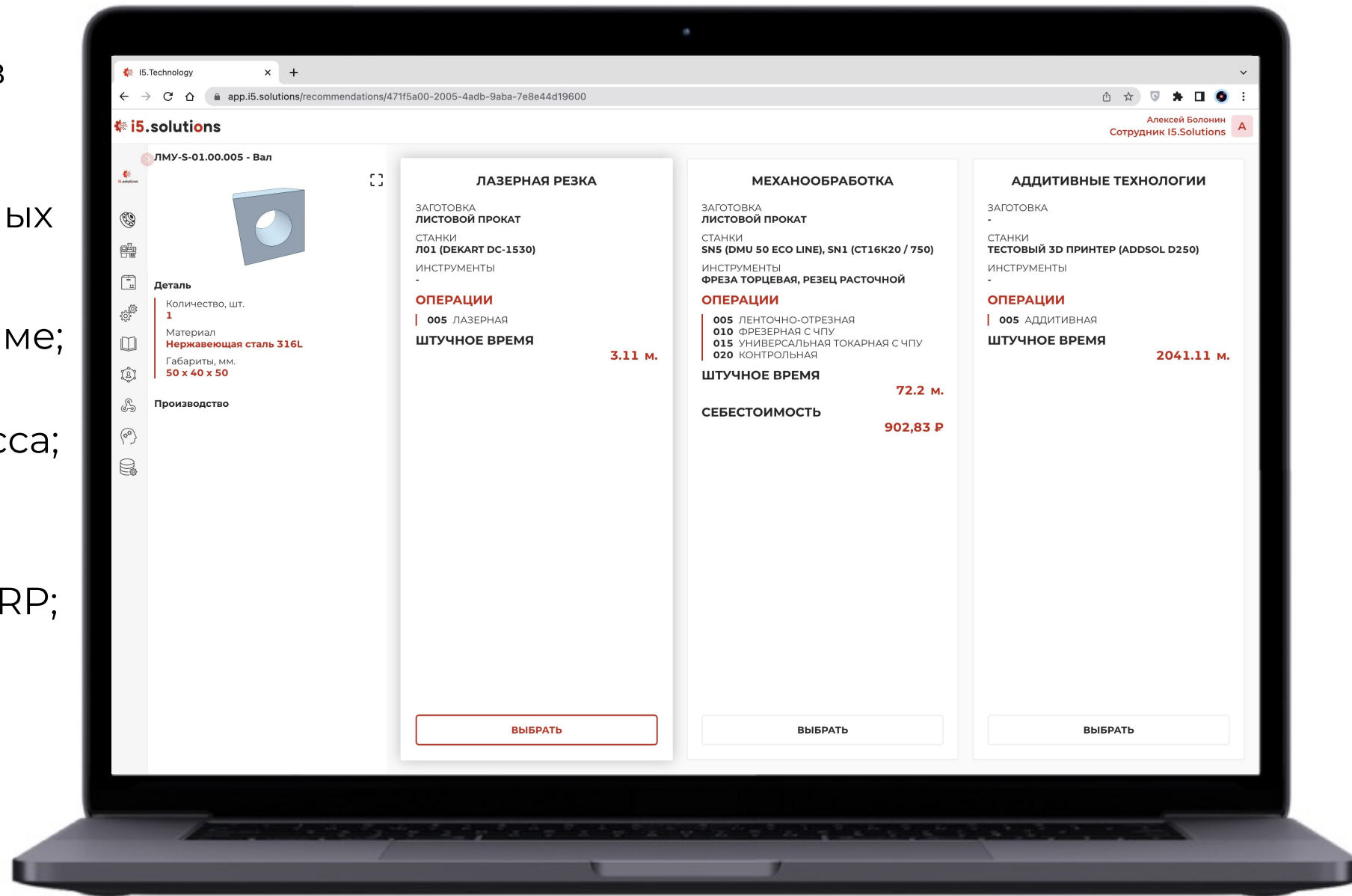
Маржа
22 677,00 Р

Агентские I5.Solutions
1 814,24 Р

Стоимость одной детали
62 288,90 Р

I5.Technology - ACAPP система

- Автоматическая разработка вариантов технологических процессов;
- Подготовка маршрутных и операционных карт, ведомости оснастки в автоматическом режиме;
- Сокращение времени разработки техпроцесса;
- Возможность синхронизации НСИ;
- Интеграция с MES и ERP;
- Дополнительные проверки и поиск ошибок.



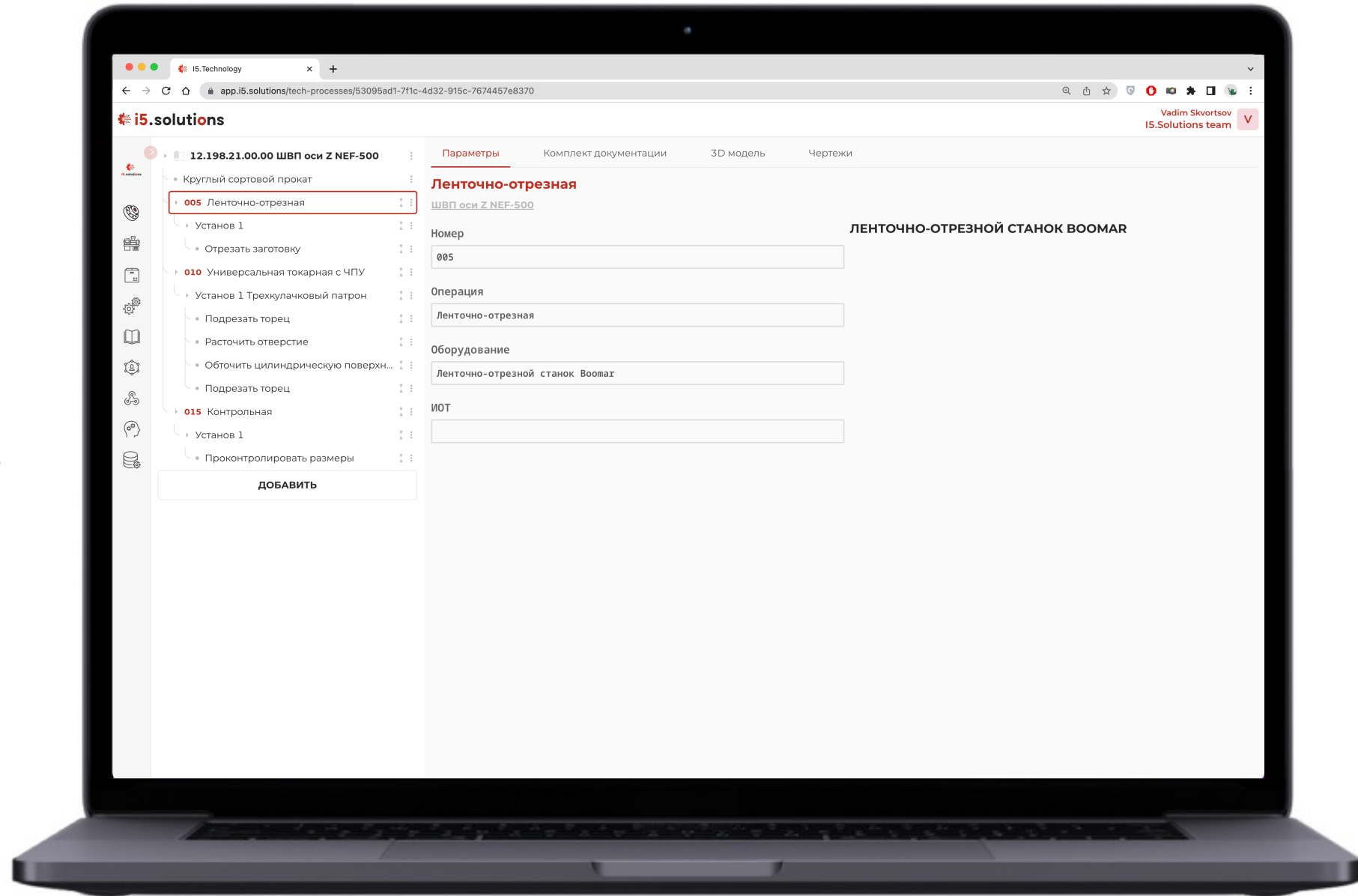
The screenshot displays the i5.solutions ACAPP system interface on a laptop. The browser address bar shows the URL: `app.i5.solutions/recommendations/471f5a00-2005-4adb-9aba-7e8e44d19600`. The user is identified as Алексей Болонин, Сотрудник I5.Solutions.

The main content area is titled "ЛМУ-S-01.00.005 - Вал" and features a 3D model of a part. The left sidebar contains navigation icons for "Деталь" (Part), "Производство" (Production), and other functions. The "Деталь" section shows: "Количество, шт. 1", "Материал Нержавеющая сталь 316L", and "Габариты, мм. 50 x 40 x 50".

The main area is divided into three columns, each representing a different manufacturing process:

- ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА (Laser Cutting):** Includes "ЗАГОТОВКА ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ", "СТАНКИ Л01 (DEKART DC-1530)", and "ИНСТРУМЕНТЫ -". The "ОПЕРАЦИИ" section lists "005 ЛАЗЕРНАЯ". The "ШТУЧНОЕ ВРЕМЯ" (Unit Time) is 3.11 м. A "ВЫБРАТЬ" button is at the bottom.
- МЕХАНООБРАБОТКА (Mechanical Processing):** Includes "ЗАГОТОВКА ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ", "СТАНКИ SN5 (DMU 50 ECO LINE), SN1 (CT16K20 / 750)", and "ИНСТРУМЕНТЫ ФРЕЗА ТОРЦЕВАЯ, РЕЗЕЦ РАСТОЧНОЙ". The "ОПЕРАЦИИ" section lists "005 ЛЕНТОЧНО-ОТРЕЗНАЯ", "010 ФРЕЗЕРНАЯ С ЧПУ", "015 УНИВЕРСАЛЬНАЯ ТОКАРНАЯ С ЧПУ", and "020 КОНТРОЛЬНАЯ". The "ШТУЧНОЕ ВРЕМЯ" is 72.2 м. The "СЕБЕСТОИМОСТЬ" (Unit Cost) is 902,83 Р. A "ВЫБРАТЬ" button is at the bottom.
- АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ (Additive Technologies):** Includes "ЗАГОТОВКА -", "СТАНКИ ТЕСТОВЫЙ 3D ПРИНТЕР (ADDSOL D250)", and "ИНСТРУМЕНТЫ -". The "ОПЕРАЦИИ" section lists "005 АДДИТИВНАЯ". The "ШТУЧНОЕ ВРЕМЯ" is 2041.11 м. A "ВЫБРАТЬ" button is at the bottom.

- Редактор технологических процессов;
- Ведение электронной базы данных технологических процессов производства;
- Возможность создания технологических процессов с нуля или в автоматическом режиме;
- Работа в облаке или на серверах заказчика.
- Выгрузка комплекта документации в формате ГОСТ.



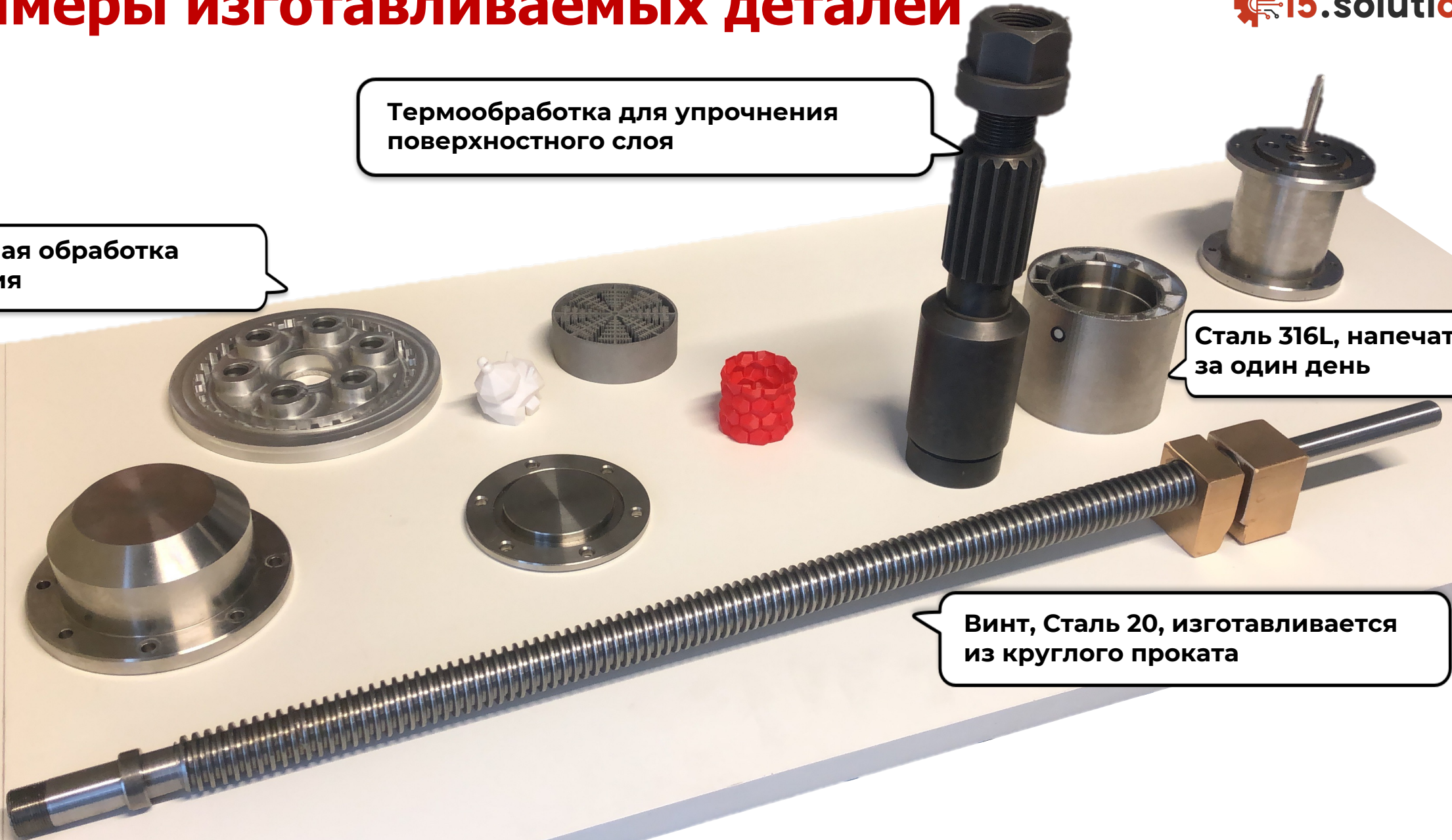
Примеры изготавливаемых деталей

Термообработка для упрочнения
поверхностного слоя

Фрезерная обработка
алюминия

Сталь 316L, напечатана
за один день

Винт, Сталь 20, изготавливается
из круглого проката



1 РАЗРАБОТКА ЗД МОДЕЛЕЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА

НАШЕ ВИДЕНИЕ: ЗД МОДЕЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДЛЯ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ, КОТОРЫЕ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ НА ПРОИЗВОДСТВЕ. ТАКОЙ ПОДХОД ПОЗВОЛИТ УСКОРИТЬ ПРОЦЕССЫ И МЫ МОЖЕМ ВАМ С ЭТИМ ПОМОЧЬ.

2 СОЗДАНИЕ И СОПРОВОЖДЕНИЕ БАЗ ДАННЫХ НСИ ПРОИЗВОДСТВА

СОБСТВЕННАЯ БАЗА ДАННЫХ И БАЗА ЗНАНИЙ О СТАНКАХ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯХ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ОСНАСТКЕ И КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЯХ.

3 РАЗРАБОТКА ПОД КЛЮЧ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

НЕ УСПЕВАЕТЕ? ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ СВОИХ ТЕХНОЛОГОВ ДЛЯ РЕШЕНИЯ ЗАДАЧ ПО РАЗРАБОТКЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И СБОРКИ ДЕТАЛЕЙ.

4 ЗАДАЧИ ОБРАТНОГО ИНЖИНИРИНГА

МЫ ПРИВЛЕКАЕМ СПЕЦИАЛИСТОВ ИЗ НУЖНОЙ ОТРАСЛИ ПРОИЗВОДСТВА, КОТОРЫЕ ПОМОГУТ ВАМ С ПРОВЕДЕНИЕМ ЗАМЕРОВ И ПРОСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ.

Результаты 2021 года

в цифрах

Более

10 000

Моделей загружено



Более

1000

Станков подключено



Более

50

Компаний готовы принимать заказы

Партнерство



ИМПУЛЬЗ





КОНТАКТЫ

тел: + 7 (495) 792-95-10

e-mail: info@i5.solutions

сайт: <https://i5.solutions>



RUPOSTERS



ТЕХНОПОЛИС
МОСКВА



iot.ru
Новости Интернета вещей

ВЗГЛЯД
ДЕЛОВАЯ ГАЗЕТА

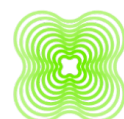
ОБЩЕРОССИЙСКАЯ
ОБЩЕСТВЕННАЯ
ОРГАНИЗАЦИЯ **ДЕЛОВАЯ
РОССИЯ**

Рамблер / ФИНАНСЫ

с news

ВЕДОМОСТИ

3D TODAY



цифра



mos.ru

VC
.ru

ЦИГГА